



Sortimentsliste/Product Range 2017

Strongbelt

Antriebstechnik

Industrieriemen
Industrial belts



Inhaltsverzeichnis Summary

Seite
Page

Allgemeine Information <i>General introduction</i>	4–5
Technische Daten, Querschnittsmaße, Umrechnungswerte - Keilriemen <i>Technical data, cross section dimensions, conversion values - V-Belts</i>	6–7
Strongbelt cursus Schmalkeilriemen DIN 7753/1 / ISO 4184 <i>Wedge Belts to BS 3790 and DIN 7753</i>	8–11
Strongbelt classic Klassische Keilriemen nach DIN 2215 / ISO 4184 <i>V-Belts to BS 3790, DIN 2215 and ISO 4184</i>	12–18
Strongbelt maximum Schmalkeilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	19–22
Klassische Keilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	23–24
Strongbelt varius Technische Daten - Breitkeilriemen <i>Technical data - Variable Speed Belts</i>	25
Strongbelt varius Breitkeilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Variable Speed Belts</i>	26–27
Strongbelt varius Breitkeilriemen flankenoffen, formgezahnt nach USA-Standard RMA/MPTA <i>Moulded-cogged - Raw Edge Variable Speed Belts to USA-Standard RMA/MPTA</i>	28
Strongbelt robustus Kraftbänder mit Schmalkeilriemen <i>Kraftbands with Wedge Belts</i>	29–32
Strongbelt robustus Kraftbänder mit klassischen Keilriemen <i>Kraftbands with Classical V-Belts</i>	33–36
Strongbelt robustus Kraftbänder – flankenoffen, formgezahnt <i>Kraftbands with Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	37
Transportkeilriemen <i>V-Belts for conveyor</i>	38–39
Zahnriemen – zöllig – Chloropren <i>Timing Belts – inch – Chloroprene</i>	40–46
Doppel-Zahnriemen – zöllig – Chloropren <i>Double Timing Belts – inch – Chloroprene</i>	47–48
Strongbelt motus – Chloropren <i>Timing Belts – M – Chloroprene</i>	49–56
Strongbelt premium Hochleistungs-Zahnriemen – Chloropren <i>High Performance Timing Belts –Chloroprene</i>	57–64
Strongbelt motus Doppel-Zahnriemen – M – Chloropren <i>Double Timing Belts – M – Chloroprene</i>	65–67
Zahnriemen – STD – Chloropren <i>Timing Belts – STD – Chloroprene</i>	68–70
Doppel-Zahnriemen – STD – Chloropren <i>Double Timing Belts – STD – Chloroprene</i>	71
Zahnriemen – Meterware – Chloropren <i>Open-ended Timing Belts – Chloroprene</i>	72–73
Strongbelt impuls Zahnriemen – T – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Timing Belts – T – Polyurethane</i>	74–78

Inhaltsverzeichnis Summary

Seite
Page

Strongbelt impuls Zahnriemen – AT – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Timing Belts – AT – Polyurethane</i>	79–80
Strongbelt impuls Doppel-Zahnriemen – T – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Double Timing Belts – T – Polyurethane</i>	81–82
Zahnriemen – zöllig – Polyurethan, mit Aramidzugstrang / Stahlzugstrang <i>Timing Belts – inch – Polyurethane / steel wire cord</i>	83–86
Strongbelt forma Rippenband <i>Ribbed-Belts</i>	87–89
Strongbelt duplum Doppelkeilriemen <i>Double V-Belts</i>	90–91
Zahnriemen als Meterware (endlich) oder endlos verschweißt, Open-Ended or Joined Endless Polyurethane Timing Belts and Self Tracking Belts	92–96
10 Gute Gründe <i>10 Good reasons</i>	97
Klemmplatten für Zahnriemen; Klemmplatten für Polyurethan-Zahnriemen <i>Clamping plates for Timing Belts; Clamping plates for Polyurethane-Timing Belts</i>	98–99
Endliche Flachriemen aus Polyurethan, gelocht <i>Open-ended polyurethane Flat Belts, punched</i>	100
Verschiedenste Bearbeitungsmöglichkeiten für Ihren Polyurethan-Antrieb <i>Different kinds of conditioning your Polyurethane drive</i>	101
Riemen aus Polyurethan, Riemen aus Polyurethan <i>Polyurethane Belting, Polyurethane Round-Section Belting</i>	102–103
Endliche Keilriemen DIN 2216 gelocht – mit profilierte Oberseite <i>Open-ended V-Belting DIN 2216, punched – with special surfaces</i>	104–105
Transportriemen – Endliche Keilriemen DIN 2216 mit Auflage <i>V-Belts for conveying</i>	106
Hochleistungs-Gewebeflachriemen <i>High-Capacity Flat Belting</i>	107
Keilriemen – 60° Winkel – Polyurethan <i>V-Belts – angle 60° – polyurethane</i>	108
60° Polyurethan-Verbundkeilriemen <i>60° polyurethane-banded v-belts</i>	109
Weitwinkelkraftbänder – 60° Winkel <i>wide angle kraftbands – angle 60°</i>	110
Tabellen – Umrechnungswerte <i>Technical Information</i>	111–112
Messgeräte <i>Measuring instruments</i>	113



Allgemeine Information

Sämtliche Strongbelt-Keilriemen werden entsprechend den gestellten Anforderungen aus sorgfältig zusammengestellten Grundstoffen hergestellt. Selbstverständlich werden die technischen Produktionsverfahren kontinuierlich weiterentwickelt und den aktuellen Ansprüchen angepasst. Die ständige Produktionskontrolle, aufwendige Labortest und auch die gewissenhafte Rohstoffprüfung garantieren Ihnen die gleichbleibend hohe Qualität der Strongbelt-Antriebselemente. Unsere Produkte stehen für Funktionssicherheit und lange Lebenszyklen.

Eigenschaften

Ölbeständig

Haben Mineralöle und Mineralfette ständigen Kontakt mit den Riemens, so mindert dies die Ölbeständigkeit.

Tierische und pflanzliche Fette sowie wasserlösliche Kühl- und Schmiedöle beeinträchtigen in jedem Fall die Lebensdauer.

Bei hohen Konzentrationen empfehlen wir, Sonderausführungen einzusetzen.

Hitzebeständig

Die Hitzebeständigkeit lässt Umgebungstemperaturen bis ca. + 70 °C zu. Höhere Temperaturen führen zum frühzeitigen Altern und Verspröden der Keilriemen. Daher empfehlen wir in solchen Fällen unsere Sonderausführung bzw. flankenoffene Keilriemen.

Kältebeständig

Serienmäßige ummantelte Strongbelt-Keilriemen sind kältebeständig bis zu -40 °C, flankenoffene Keilriemen hingegen nur bis -30 °C. In Grenzbereichen sind praktische Erprobungen erforderlich.

Elektrisch leitfähig

Der Einsatz von elektrisch leitfähigen Keilriemen erfordert eine Überprüfung der vorge schriebenen Eigenschaften gemäß ISO 1813. Mit unserem Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 „3.1.B“ weisen wir die elektrische Leitfähigkeit nach.

Für den Mehraufwand berechnen wir einen Aufpreis von 20%. Wir empfehlen dringend, elektrisch leitfähige Keilriemen stets gesondert zu bestellen.

Zwischenlängen

können bei ummantelten Keilriemen gefertigt werden. Im Längenbereich bis 1800 mm prüfen wir die Liefermöglichkeit auf Anfrage. Die Abnahme von produktionsbedingten Mindestmengen ist Voraussetzung für einen Auftrag. Wir behalten uns Mehr- oder Minderlieferungen vor. Die Einhaltung von Sondertoleranzen wird nach Aufwand berechnet.

Sonderausführungen

Nachfolgende Sonderausführungen können gegen Aufpreis geliefert werden:

laufuhrig selektiert	20 %
extra ölbeständig	50 %
extra hitzebeständig	20 %
Keilriemen mit Auflage	200 %
und andere	

Bitte fragen Sie Sonderausführungen anderer Art an und rechnen Sie auch hier mit Aufpreisen.

Sonderausführungen (ummantelte Keilriemen)

Bei Unterschreitung der Standard-Abnahmemenge (3 Produktionssätze) werden Aufpreise für Mindermengen berechnet. Es gilt folgende Regelung:

2 Produktionssätze:	20 % Aufpreis
1 Produktionssatz:	40 % Aufpreis

Für einige Sonderausführungen können je nach Konstruktion und Längenbereich Mindest-Abnahmemengen notwendig sein, die von den profilbezogenen Angaben abweichen.

Mehrrollige Antriebe

erfordern die Bestellung von Keilriemensätzen. Diese müssen entsprechend der Norm-Vorschriften ausgemessen sein. Dies entfällt, wenn Sie Strongbelt-Keilriemen auf verwenden.

Bei Ausfall eines Keilriemens muss der gesamte Satz erneuert werden.

Abkürzungen

L_i	= Innenlänge
L_o	= Außenlänge
L_w/L_p	= Wirklänge
L_d	= Richtlänge
Richtlänge L_d	= Wirklänge L_w/L_p

Standard-Bündelungen für Strongbelt-Keilriemen

Profil	bis 2300 mm (nicht geschlungen)	bis 5000 mm (3 Ringe/Stück)	ab 5000 mm (5 Ringe/Stück)
SPZ; XZP; 3V/9N; 3VX	25 Stück	10 Stück	—
SPA; XPA	25 Stück	10 Stück	—
SPB; XPB; 5V/15N; 5VX	10 Stück	10 Stück	5 Stück
SPC; XPC	10 Stück	5 Stück	3 Stück
8V/25N	—	1 Stück	1 Stück
5	25 Stück	—	—
Y/6	25 Stück	—	—
8	25 Stück	—	—
Z/10; ZX/X10	25 Stück	10 Stück	—
A/13; AX/X13	25 Stück	10 Stück	10 Stück
B/17; BX/X17	10 Stück	10 Stück	5 Stück
20	10 Stück	5 Stück	3 Stück
C/22; CX/X22	10 Stück	5 Stück	3 Stück
25	10 Stück	5 Stück	3 Stück
D/32	1 Stück	1 Stück	1 Stück
E/40	—	1 Stück	1 Stück

BM = Bündelungsmenge

Verkaufshilfen

Gegen Berechnung liefern wir Ihnen:

Rienvorspannungs-Meßgeräte
zur Ermittlung der korrekten Vorspannung an Riemenantrieben.

Meßlatte

zur Ermittlung der Länge von Keilriemen bis 2500 mm.

Technische Handbücher
zur Antriebsberechnung.

Beratung und Antriebsberechnung

Unsere Techniker und Ingenieure unterstützen Sie gern bei Ihren Antriebsauslegungen und technischen Fragen.

Preise

Diese Preisliste enthält ausschließlich Bruttopreise, die mit der aktuell gültigen Mehrwertsteuer berechnet werden.

Alle vorhergehenden Preislisten verlieren ihre Gültigkeit durch diese gegenwärtige Liste. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen

Mindest-Abnahmemengen

- für Sonderlängen
- für Sonderkonstruktionen
- für Kraftbänder auf Anfrage.

Breiten bei geschnittenen Riemens

(Zahnriemen, Rippenbänder, Flachriemen)
Die Riemensbreiten für Schneidware können individuell vom Wickel geschnitten werden.

Nicht aufgelistete Breiten auf Anfrage.

Verfügbarkeit

auf Anfrage.

Schneidware

ist vom Umtausch ausgeschlossen.

General Introduction

All Strongbelt V-Belts are manufactured with carefully chosen raw materials utilising continually updated manufacturing methods. The modernisation of production processes, large scale laboratory testing, and the careful control of the basic materials will guarantee a consistent quality for every Strongbelt power transmission component. Product function, efficiency and durability are of major importance to Strongbelt.

Characteristics

Oil resistant

The oil resistant cover of the belt protects it from contamination by mineral oil / grease splash. Contamination by animal or vegetable oil or water solvent cutting oil will reduce belt life. In extreme cases the use of our special construction is recommended.

Heat resistant

Standard construction Strongbelt will operate in ambient temperatures up to + 70°C / +158 °F.

Higher ambient temperatures will lead to premature ageing and subsequent belt failure. In this case our special construction is recommended.

Cold resistant

Standard construction Strongbelt V-Belts will perform satisfactorily in ambient temperatures down to

- 40 °C / - 40 °F for wrapped construction and - 30 °C / - 22 °F for raw edge construction.

Under critical conditions practical tests are necessary.

Anti static

In order to comply with product safety requirements the specific Anti Static properties of any V-Belts must be tested according to ISO 1813. A test certificate will be issued and a 20% surcharge will be applied.

Antistatic V-Belts should be ordered separately to ensure that the correct article is carried out.

Special Constructions

The following are examples of applicable surcharges to special construction.

Smooth running 20%

Extra oil resistant 50%

Extra heat resistant 20%

V-Belts with patterned top surface 200%

Prices for other constructions are on request.

Observance of special tolerances will be charged according to actual cost.

Non standard Lengths and Special Constructions for Wrapped V-Belts

If fewer production sets than normal are required for a particular special construction wrapped belt (normal 3 production sets), the following surcharges apply:

2 production sets 20% surcharge

1 production set 40% surcharge

Please note that minimum production set quantities may vary for certain special construction belts. Please ask your Strongbelt contact.

Multiple Belt Drives

Requirements for drives using sets of belts often demand belt measurement to form the sets. Strongbelt belts do not require belt measurement or re-measurement to form sets.

Abbreviations

L_i	= Inside length
L_o	= Outside length
L_w/L_p	= Pitch length
L_d	= Datum length
Datum length L_d	= Pitch length L_w/L_p

Technical Accessories

The following technical accessories are available at a nominal charge:

Measuring gauges

for approximate length measurement of V-Belts up to 2500 mm.

Tension gauges

for the setting of the correct static tension of V-Belts.

Technical Manuals

for drive design.

Advice and Drive Design

Our Application Engineers are always available to give advice and to design drives. This service is free of charge.

Price

All prices in this list are gross prices and are subject to all appropriate taxes. This price list supercedes all previous editions.

Our "General Conditions of Sale", copies available on request, are applicable to all transactions.

Minimum quantities

- for non-listed sizes
- for special constructions
- for kraftbands
- on request.

Widths of cut belts

(timing belts, ribbed belts, flat belts)

The belt widths for cut belts can be cut individually from the sleeve.

Not listed widths are on request.

Availability

on request.

Cut belts

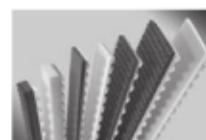
are excluded from replacement.

Standard bundle quantities for Strongbelt V-Belts

Section	up to 2300 mm (not coiled)	up to 5000 mm (3 coils = 1 piece)	over 5000 mm (5 coils = 1 piece)
SPZ; XPZ; 3V/9N; 3VX	25 Pieces	10 Pieces	—
SPA; XPA	25 Pieces	10 Pieces	—
SPB; XPB; 5V/15N; 5VX	10 Pieces	10 Pieces	5 Pieces
SPC; XPC	10 Pieces	5 Pieces	3 Pieces
8V/25N	—	1 Piece	1 Piece
5	25 Pieces	—	—
Y/6	25 Pieces	—	—
8	25 Pieces	—	—
Z/10; ZX/X10	25 Pieces	10 Pieces	—
A/13; AX/X13	25 Pieces	10 Pieces	10 Pieces
B/17; BX/X17	10 Pieces	10 Pieces	5 Pieces
20	10 Pieces	5 Pieces	3 Pieces
C/22; CX/X22	10 Pieces	5 Pieces	3 Pieces
25	10 Pieces	5 Pieces	3 Pieces
D/32	1 Piece	1 Piece	1 Piece
E/40	—	1 Piece	1 Piece



Endliche Flachriemen aus Polyurethan Open-Ended Polyurethane Flat Belts



Profil Profile	F2	F2,5	F3
Höhe Height (mm)	h	2	2,5



Aufbau: Polyuretan mit Stahlzugstrang
Construction: Polyurethane with steel wire cord

Stahlzugstrang Steel wire cord				
Artikel-Bezeichnung Designation	Rollenlänge Roll length (mm)	Riemenbreite Belt width (mm)	Strongbelt linear - F € Meter metre	Strongbelt linear -v- - F € Endlosverbindung Joining endless Stück each
25 F2	50,0	25,0		
30 F2	50,0	30,0		
50 F2	50,0	50,0		
75 F2	50,0	75,0		
100 F2	50,0	100,0		
25 F2,5	50,0	25,0		
30 F2,5	50,0	30,0		
50 F2,5	50,0	50,0		
75 F2,5	50,0	75,0		
100 F2,5	50,0	100,0		
25 F3	50,0	25,0		auf Anfrage on request
30 F3	50,0	30,0		
50 F3	50,0	50,0		
75 F3	50,0	75,0		
100 F3	50,0	100,0		

Strongbelt linear - F Flachriemen sind nutseitig auch mit PA-Gewebe lieferbar.

Strongbelt linear - F flat belts are available with PA-fabric, at groove face.

Weitere Breiten auf Anfrage. Further widths on request.

Weitere Abmessungen auf Anfrage. Further sizes on request.

Al = Aluminium

Verschiedenste Bearbeitungsmöglichkeiten

für Ihren Polyurethan-Antrieb:

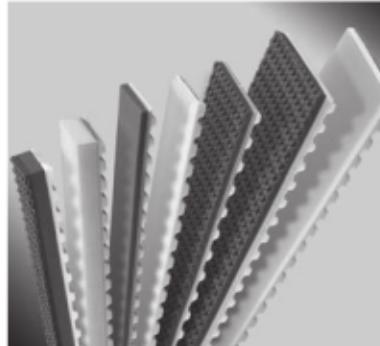
Different kinds of conditioning your Polyurethane drive:

PTS Strongbelt Zahnriemen können durch Rückenbeschichtung, Gewebeauflagen und Mitnehmer den unterschiedlichsten Anforderungen im Bereich der Förder-, Steuerungs- und Handhabungstechnik angepasst werden.

PTS Strongbelt timing belts can be adapted to the widest variety of demands in the sectors of conveying, control and handling technology through their rear coating, fabric inlays and conveyor cleats.

Anwendungsbeispiele:

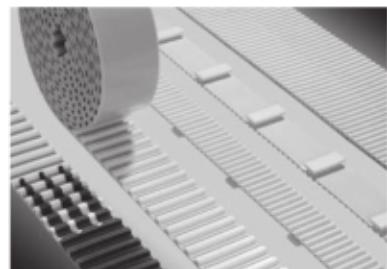
- Möbelindustrie - Linatex rot
- Holzindustrie - Supergrip grün
- Lebensmittelindustrie - HV1-, HV2-Folie
- Verpackungsindustrie - Schaumvulkolan
- Lebensmittelindustrie und Holzindustrie - Noppen, Mitnehmer weiß



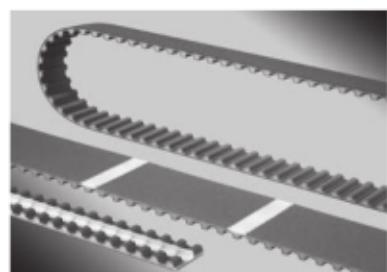
areas of application:

- furniture industry - Linatex red
- timber industry - Supergrip green
- food processing industry - HV1- and HV2-films
- packaging industry - foam Vulkolan
- food processing industry and timber industry - dimples, white conveyor cleats

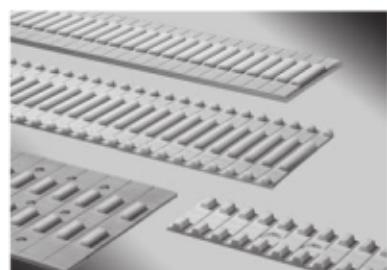
101



- verschweißte Polyurethan-Zahnriemen als Rollenware mit T-Profil-Beschichtung
joined polyurethane timing belts from bulk stock with back coverings in T-profile



- Polyurethan-Zahnriemen mit PAR/PAZ-Gewebe
timing belts made of polyurethane with nylon teeth or back facing (PAR/PAZ)
- mit eingeschweißter Keilführungsleiste
with shrink-wrapped gib for wedges



- Polyurethan-Zahnriemen mit bearbeiteten Zähnen und Bohrungen
timing belts made of polyurethane with arranged teeth or holes
- mit aufgeschweißten Mitnehmern, individuell nach Zeichnung
with welded conveyor cleats, individually according to drawing

Rundriemen aus Polyurethan Polyurethane Round-Section Belting



Durchmesser Diameter (mm)	Rollenlänge Roll length (m)	Gewicht Weight (≈ kg/m)	schwarz black 65 Shore A € Meter metre	gelb yellow 82 Shore A € Meter metre	orange orange 85 Shore A € Meter metre	grün – glatt green – smooth 88 Shore A € Meter metre	grün – rau green – rough 88 Shore A € Meter metre	weiß white 92 Shore A € Meter metre	blau blue 98 Shore A € Meter metre
2	200	0,004							
3	200	0,009							
4	200	0,016							
5	200	0,024							
6	100	0,035							
7	100	0,048							
8	100	0,064							
10	100	0,096							
12	50	0,132							
15	50	0,211							
18	30	0,305							

auf
Anfrage
on
request



mit Zugträger
with tension cord

Durchmesser Diameter (mm)	Rollenlänge Roll length (m)	Gewicht Weight (≈ kg/m)	schwarz black 65 Shore A € Meter metre	gelb yellow 82 Shore A € Meter metre	orange orange 85 Shore A € Meter metre	grün – glatt green – smooth 88 Shore A € Meter metre	grün – rau green – rough 88 Shore A € Meter metre	weiß white 92 Shore A € Meter metre	blau blue 98 Shore A € Meter metre
6	100	0,035							
7	100	0,048							
8	100	0,064							
10	100	0,096							
12	50	0,132							
15	50	0,211							

auf
Anfrage
on
request

Mindest-Abnahmemenge auf Anfrage.
Minimum order quantity on request.

Aufpreis für Mindermengen

unter 10 m: 70%
ab 10 m bis 49 m: 25%

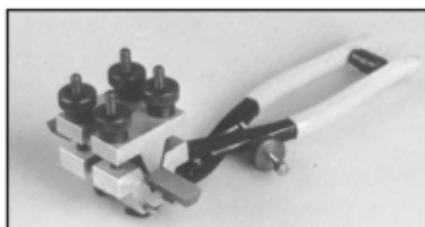
Surcharge for short lengths

below 10 m: 70%
from 10 m up to 49 m: 25%

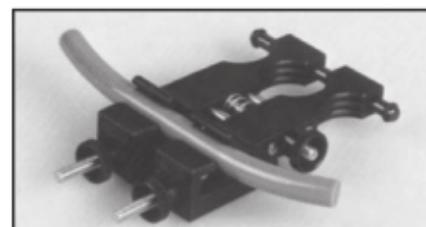
Verbindungsgeräte Splicing Tools (bis Profil up to section C/22)

Für Keilriemen und Rundriemen ab Ø 8 mm
For V-belt and round section belting from Ø 8 mm

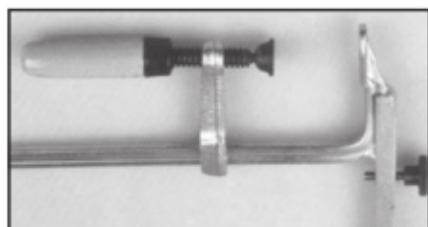
Für Keilriemen und Rundriemen bis Profil Z/10
For V-belt and round section belting up to section Z/10



Führungszange
Guiding tongs B 2



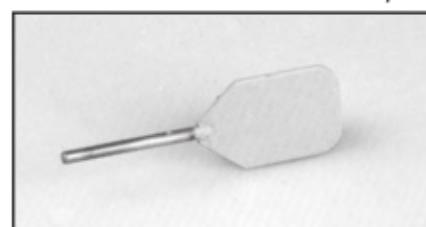
Führungszange
Guiding tongs B 3



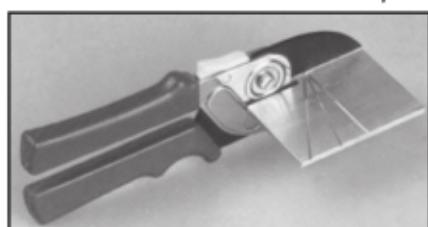
Tischbefestigung für Führungszange
Table attachment for guiding tongs



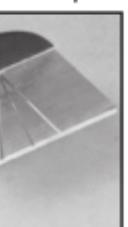
Schweißgerät incl. Spiegel
Welding tool incl. welding plate



Ersatzspiegel
Welding plate

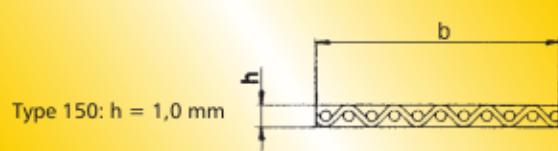


Schere mit Anschlag
Shears



auf Anfrage
on request

Hochleistungs-Gewebeplatziertes Riemen High-Capacity Flat Belting



Optimax HF Type 150													
b/w (mm)	€/Stück each												
L _i (mm)	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
400-600													
601-700													
701-800													
801-900													
901-1000													
1001-1200													
1201-1400													
1401-1600													
1601-1800													
1801-2000													
2001-2200													
2201-2400													
2401-2600													
2601-2800													
2801-3000													
3001-3200													
3201-3400													
3401-3600													
3601-3700													

auf
Anfrage
on
request

Type 150: ab Lager lieferbar delivery ex stock; Type 075: keine Lagerware non stock items

Standard-Sortiment Standard range Optimax HF Type 150 (L _i mm)														
400	550	695	840	980	1130	1280	1430	1580	1740	1890	2070	2280	2550	3150
410	560	700	850	990	1140	1290	1440	1590	1750	1900	2090	2290	2570	3200
420	570	710	860	1000	1150	1300	1450	1600	1760	1920	2100	2300	2600	3250
430	580	720	870	1010	1160	1310	1460	1610	1770	1930	2110	2320	2650	3300
440	590	730	880	1020	1170	1320	1470	1620	1780	1940	2120	2340	2660	3400
450	600	740	890	1030	1180	1330	1480	1630	1790	1950	2130	2350	2700	3500
460	610	750	900	1040	1190	1340	1490	1640	1800	1960	2140	2370	2750	3600
470	620	760	910	1050	1200	1350	1500	1650	1810	1970	2150	2380	2780	3700
480	630	770	920	1060	1210	1360	1510	1660	1820	1980	2190	2400	2800	
490	640	780	930	1070	1220	1370	1520	1670	1830	2000	2200	2430	2850	
500	650	790	935	1080	1230	1380	1530	1680	1840	2020	2210	2440	2900	
510	660	800	940	1090	1240	1390	1540	1700	1850	2030	2220	2450	2950	
520	670	810	950	1100	1250	1400	1550	1710	1860	2040	2240	2480	3000	
530	680	820	960	1110	1260	1410	1560	1720	1870	2050	2250	2500	3050	
540	690	830	970	1120	1270	1420	1570	1730	1880	2060	2270	2520	3100	

Breiten

Dieses Standard-Sortiment kann in jeder beliebigen Breite bis max. 420 mm geliefert werden.

Zwischenlängen

Außer diesen Standardlängen kann auf Anfrage jede Länge zwischen 200 und 3700 mm geliefert werden.

Aufpreis für Mindermengen

1 bis 5 Stück = 25 %

Toleranzen

- a) Längentoleranz:
± 1 %, mindestens ± 3 mm
- b) Breitentoleranz:
± 0,5 mm, bis auf
± 0,2 mm reduzierbar

Widths

Above length range can be supplied in every width up to max. 420 mm.

Intermediate lengths

As well as standard lengths, intermediate lengths between 200 and 3700 mm can be supplied on request.

Minimum order quantity surcharge

1 up to 5 pieces = 25 %

Tolerances

- a) Length tolerance:
± 1 %, minimum ± 3 mm
- b) Width tolerance: ± 0,5 mm,
reducible down to ± 0,2 mm

Umrechnungswerte

Strongbelt Hochleistungs-Schmalkeilriemen DIN 7753 Teil 1 / ISO 4184

Profil	Querschnitt b x h ≈	Untere Riemenbreite b _u ≈	Richtbreite b _d	Riemenlängen				Empfohlener Mindest-Scheibendurchmesser (mm)	Metergewicht (= kg/m)	
				Nennlänge	Außenlänge L _a	Richtlänge L _d	Innenlänge L _i			
SPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Richtlänge L _d	L _a ≈ L _d + 13	—	L _i ≈ L _d - 38	Richtdurchmesser d _d	63 0,074	
					L _a ≈ L _i + 51	—	L _i ≈ L _a - 51			
					L _a ≈ L _d + 18	—	L _i ≈ L _d - 45			
					L _a ≈ L _i + 63	—	L _i ≈ L _a - 63			
SPA	12,7 x 10	5,8	11,0		L _a ≈ L _d + 22	—	L _i ≈ L _d - 60	140	90 0,123	
					L _a ≈ L _i + 82	—	L _i ≈ L _a - 82			
SPB	16,3 x 13	7,3	14,0		L _a ≈ L _d + 30	—	L _i ≈ L _d - 83	224	140 0,195	
					L _a ≈ L _i + 113	—	L _i ≈ L _a - 113			
SPC	22,0 x 18	9,6	19,0							

Strongbelt Hochleistungs-Schmalkeilriemen USA-Standard RMA/MPTA

3V/9N	9,0 x 8	4,2	—	Außenlänge L _a	—	L _d = L _a - 4*	L _i = L _a - 42	Außen-durchmesser d _a	63 0,074
5V/15N	15,0 x 13	7,3	—		—	L _d ≈ L _a - 11*	L _i ≈ L _a - 71		140 0,195
8V/25N	25,0 x 23	9,6	—		—	—	L _i = L _a - 120		335 0,575

* Der Umrechnungswert L_d auf L_a wird angewendet, wenn ein Profil nach DIN 7753 Teil 1 bzw. ISO 4184 durch ein entsprechendes Profil nach RMA/MPTA ausgetauscht werden soll.

Strongbelt Schmalkeilriemen – flankenoffen, formgezahnt – DIN 7753 Teil 1

XPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Richtlänge L _d	L _a ≈ L _d + 13	—	L _i ≈ L _d - 38	Richtdurchmesser d _d	56 0,065
XPA	12,7 x 10	5,8	11,0		L _a ≈ L _i + 51	—	L _i ≈ L _a - 51		71 0,111
XPB	16,3 x 13	7,3	14,0		L _a ≈ L _d + 18	—	L _i ≈ L _d - 45		112 0,183
XPC	22,0 x 18	9,6	19,0		L _a ≈ L _i + 63	—	L _i ≈ L _a - 63		180 0,340

Strongbelt Schmalkeilriemen – flankenoffen, formgezahnt – USA-Standard RMA/MPTA

3VX/9NX	9,0 x 8	4,2	—	Außenlänge L _a	—	L _d ≈ L _a - 4*	L _i ≈ L _a - 42	Außen-durchmesser d _a	56 0,065
5VX/15NX	15,0 x 13	7,3	—		—	L _d ≈ L _a - 11*	L _i ≈ L _a - 71		112 0,183

* Der Umrechnungswert L_d auf L_a wird angewendet, wenn ein Profil nach DIN 7753 Teil 1 bzw. ISO 4184 durch ein entsprechendes Profil nach RMA/MPTA ausgetauscht werden soll.

Strongbelt Keilriemen – flankenoffen, formgezahnt

ZX/X10	10,0 x 6	5,9	8,5	Richtlänge L _d	L _a = L _i + 38	—	L _i = L _d - 22	Richtdurchmesser d _d	40 0,062
AX/X13	13,0 x 8	7,5	11,0		L _a ≈ L _d + 16	—	L _i ≈ L _a - 38		63 0,099
BX/X17	17,0 x 11	9,4	14,0		L _a ≈ L _i + 50	—	L _i ≈ L _d - 30		90 0,165
CX/X22	22,0 x 14	12,3	19,0		L _a ≈ L _d + 20	—	L _i ≈ L _a - 50		140 0,276

Strongbelt Klassische Keilriemen DIN 2215 / ISO 4184

5	5,0 x 3	2,8	4,2	Richtlänge L _d	L _a = L _i + 19	L _d = L _i + 11	—	Richtdurchmesser d _d	20 0,018
Y/6	6,0 x 4	3,3	5,3		L _a ≈ L _d + 8	L _d ≈ L _a - 8	—		28 0,026
8	8,0 x 5	4,5	6,7		L _a ≈ L _i + 25	L _d ≈ L _i + 15	—		40 0,042
Z/10	10,0 x 6	5,9	8,5		L _a ≈ L _d + 10	L _d ≈ L _a - 10	—		50 0,064
A/13	13,0 x 8	7,5	11,0		L _a = L _i + 31	L _d = L _i + 19	—		71 0,109
B/17	17,0 x 11	9,4	14,0		L _a ≈ L _d + 12	L _d ≈ L _a - 12	—		112 0,196
20	20,0 x 12,5	11,4	17,0		L _a = L _i + 38	L _d = L _i + 22	—		160 0,266
C/22	22,0 x 14	12,3	19,0		L _a = L _d + 16	L _d = L _a - 16	—		180 0,324
25	25,0 x 16	14,0	21,0		L _a = L _i + 50	L _d = L _i + 30	—		250 0,420
D/32	32,0 x 20	18,2	27,0		L _a = L _d + 20	L _d = L _a - 20	—		355 0,668
E/40	40,0 x 25	22,8	32,0		L _a = L _i + 100	L _d = L _i + 61	—		500 0,958
					L _a ≈ L _d + 39	L _d ≈ L _a - 39	—		
					L _a = L _i + 126	L _d = L _i + 75	—		
					L _a ≈ L _d + 51	L _d = L _a - 51	—		
					L _a = L _i + 157	L _d = L _i + 80	—		
					L _a ≈ L _d + 77	L _d = L _a - 77	—		

Richtlänge L_d = Wirklänge L_w/L_p



Umrechnungswerte

Strongbelt Kraftbänder mit Hochleistungs-Schmalkeilriemen ISO 5290 / USA-Standard RMA/MPTA

Profil	Höhe $h \approx$	Untere Riemenbreite $b_u =$ des Einzelriemens	Riemenlängen				Empfohlener Mindest- Scheibendurchmesser (mm)	Meter- gewicht für 1 Rippe (≈ kg/m)	
			Nenn- länge	Außenlänge L_a	Richtlänge L_d	Innenlänge L_i			
3V/9J	9,9	4,2	Außenlänge L_a	—	—	$L_i = L_a - 42$	Außen- durch- messer d_a	67	0,122
5V/15J	15,1	7,3		—	—	$L_i \approx L_a - 71$		180	0,252
8V/25J	25,5	9,6		—	—	$L_i = L_a - 120$		315	0,693

Strongbelt Kraftbänder mit Hochleistungs-Schmalkeilriemen

SPZ	10,5	5,4	Richt- länge L_d	$L_a \approx L_d + 13$	—	—	Richt- durch- messer d_d	80	0,120
SPA	12,5	7,0		$L_a = L_d + 18$	—	—		112	0,166
SPB	15,6	8,8		$L_a \approx L_d + 22$	—	—		160	0,261
SPC	22,6	9,3		$L_a = L_d + 24$	—	—		250	0,555

Strongbelt Kraftbänder

A	9,9	7,5	Innenlänge L_i	$L_a = L_i + 36$	$L_d = L_i + 30$	—	Außen- durch- messer d_a	80	0,163
B	13,0	9,4		$L_a = L_i + 62$	$L_d = L_i + 40$	—		125	0,266
C	16,2	12,3		$L_a = L_i + 75$	$L_d = L_i + 58$	—		200	0,447
D	22,4	18,2		$L_a = L_i + 111$	$L_d = L_i + 75$	—		355	0,798

112

Strongbelt Kraftbänder

HA	9,9	7,5	Außenlänge L_a	—	—	$L_i = L_a - 36$	Außen- durch- messer d_a	80	0,163
HB	13,0	9,4		—	—	$L_i \approx L_a - 62$		125	0,266
HC	16,2	12,3		—	—	$L_i = L_a - 75$		200	0,447
HD	22,4	18,2		—	—	$L_i \approx L_a - 111$		355	0,798

Die Breite der Kraftbänder ist von der Anzahl der Rippen abhängig.

Strongbelt Doppelkeilriemen DIN 7722 / ISO 5289

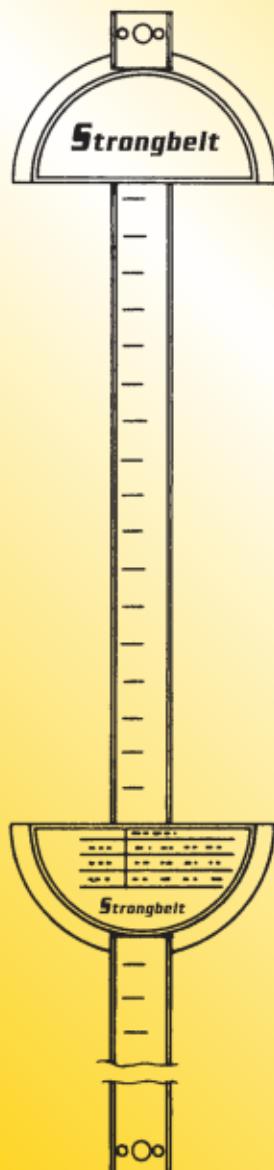
Profil	Querschnitt $b \times h =$	Untere Riemen- breite $b_u =$	Nenn- länge	Riemenlängen			Empfohlener Mindest- Scheibendurchmesser (mm)	Meter- gewicht (≈ kg/m)		
AA/HAA	13 x 10	—	Bezugs- länge	Bezugslänge ≈ Mittellänge - 4			Außen- durch- messer d_a	80	0,150	
BB/HBB	17 x 13	—		Bezugslänge ≈ Mittellänge - 8				125	0,250	
CC/HCC	22 x 17	—		Bezugslänge = Mittellänge + 3				224	0,440	
DD/HDD	32 x 25	—		Bezugslänge = Mittellänge				355	0,935	

Strongbelt Doppelkeilriemen Sonderprofile

22 x 22	22 x 22	—	Bezugs- länge	Bezugslänge = Mittellänge	Außen- durchmesser d_a	280	0,511
25 x 22	25 x 22	—		Bezugslänge = Mittellänge		280	0,625

Richtlänge L_d = Wirklänge L_w/L_p

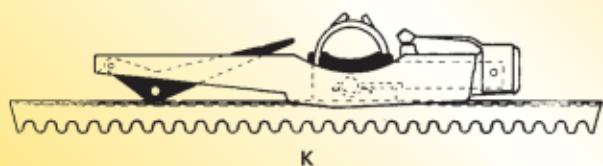
Meßgeräte *Measuring instruments*



113

Vorspannmessgeräte *Tension tester*

- Krik 0 Messbereich Measuring range: 70- 150 N
- Krik I Messbereich Measuring range: 150- 600 N
- Krik II Messbereich Measuring range: 500-1400 N
- Krik III Messbereich Measuring range: 1300-3100 N



Meßplatte für Keilriemen bis 2500 mm

Instruments for measuring of V-Belts up to 2500 mm

Règles à mesurer les courroies jusqu'à 2500 mm

Regla graduada para correas hasta 2500 mm

auf Anfrage
on request
sur demande
sobre demanda

Vorspannmessgeräte

Tension tester

Mesurer de Tension

Medidor de fuerza tensora

auf Anfrage
on request
sur demande
sobre demanda

