



Sortimentsliste/Product Range 2017

Strongbelt

Antriebstechnik

Industrieriemen
Industrial belts



Inhaltsverzeichnis Summary

Seite
Page

Allgemeine Information <i>General introduction</i>	4–5
Technische Daten, Querschnittsmaße, Umrechnungswerte - Keilriemen <i>Technical data, cross section dimensions, conversion values - V-Belts</i>	6–7
Strongbelt cursus Schmalkeilriemen DIN 7753/1 / ISO 4184 <i>Wedge Belts to BS 3790 and DIN 7753</i>	8–11
Strongbelt classic Klassische Keilriemen nach DIN 2215 / ISO 4184 <i>V-Belts to BS 3790, DIN 2215 and ISO 4184</i>	12–18
Strongbelt maximum Schmalkeilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	19–22
Klassische Keilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	23–24
Strongbelt varius Technische Daten - Breitkeilriemen <i>Technical data - Variable Speed Belts</i>	25
Strongbelt varius Breitkeilriemen flankenoffen, formgezahnt <i>Moulded Cogged - Raw Edge Variable Speed Belts</i>	26–27
Strongbelt varius Breitkeilriemen flankenoffen, formgezahnt nach USA-Standard RMA/MPTA <i>Moulded-cogged - Raw Edge Variable Speed Belts to USA-Standard RMA/MPTA</i>	28
Strongbelt robustus Kraftbänder mit Schmalkeilriemen <i>Kraftbands with Wedge Belts</i>	29–32
Strongbelt robustus Kraftbänder mit klassischen Keilriemen <i>Kraftbands with Classical V-Belts</i>	33–36
Strongbelt robustus Kraftbänder – flankenoffen, formgezahnt <i>Kraftbands with Moulded Cogged - Raw Edge Wedge Belts</i>	37
Transportkeilriemen <i>V-Belts for conveyor</i>	38–39
Zahnriemen – zöllig – Chloropren <i>Timing Belts – inch – Chloroprene</i>	40–46
Doppel-Zahnriemen – zöllig – Chloropren <i>Double Timing Belts – inch – Chloroprene</i>	47–48
Strongbelt motus – Chloropren <i>Timing Belts – M – Chloroprene</i>	49–56
Strongbelt premium Hochleistungs-Zahnriemen – Chloropren <i>High Performance Timing Belts –Chloroprene</i>	57–64
Strongbelt motus Doppel-Zahnriemen – M – Chloropren <i>Double Timing Belts – M – Chloroprene</i>	65–67
Zahnriemen – STD – Chloropren <i>Timing Belts – STD – Chloroprene</i>	68–70
Doppel-Zahnriemen – STD – Chloropren <i>Double Timing Belts – STD – Chloroprene</i>	71
Zahnriemen – Meterware – Chloropren <i>Open-ended Timing Belts – Chloroprene</i>	72–73
Strongbelt impuls Zahnriemen – T – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Timing Belts – T – Polyurethane</i>	74–78

Inhaltsverzeichnis Summary

Seite
Page

Strongbelt impuls Zahnriemen – AT – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Timing Belts – AT – Polyurethane</i>	79–80
Strongbelt impuls Doppel-Zahnriemen – T – Polyurethan, mit Stahlzugstrang <i>Double Timing Belts – T – Polyurethane</i>	81–82
Zahnriemen – zöllig – Polyurethan, mit Aramidzugstrang / Stahlzugstrang <i>Timing Belts – inch – Polyurethane / steel wire cord</i>	83–86
Strongbelt forma Rippenband <i>Ribbed-Belts</i>	87–89
Strongbelt duplum Doppelkeilriemen <i>Double V-Belts</i>	90–91
Zahnriemen als Meterware (endlich) oder endlos verschweißt, Open-Ended or Joined Endless Polyurethane Timing Belts and Self Tracking Belts	92–96
10 Gute Gründe <i>10 Good reasons</i>	97
Klemmplatten für Zahnriemen; Klemmplatten für Polyurethan-Zahnriemen <i>Clamping plates for Timing Belts; Clamping plates for Polyurethane-Timing Belts</i>	98–99
Endliche Flachriemen aus Polyurethan, gelocht <i>Open-ended polyurethane Flat Belts, punched</i>	100
Verschiedenste Bearbeitungsmöglichkeiten für Ihren Polyurethan-Antrieb <i>Different kinds of conditioning your Polyurethane drive</i>	101
Riemen aus Polyurethan, Riemen aus Polyurethan <i>Polyurethane Belting, Polyurethane Round-Section Belting</i>	102–103
Endliche Keilriemen DIN 2216 gelocht – mit profilierte Oberseite <i>Open-ended V-Belting DIN 2216, punched – with special surfaces</i>	104–105
Transportriemen – Endliche Keilriemen DIN 2216 mit Auflage <i>V-Belts for conveying</i>	106
Hochleistungs-Gewebeflachriemen <i>High-Capacity Flat Belting</i>	107
Keilriemen – 60° Winkel – Polyurethan <i>V-Belts – angle 60° – polyurethane</i>	108
60° Polyurethan-Verbundkeilriemen <i>60° polyurethane-banded v-belts</i>	109
Weitwinkelkraftbänder – 60° Winkel <i>wide angle kraftbands – angle 60°</i>	110
Tabellen – Umrechnungswerte <i>Technical Information</i>	111–112
Messgeräte <i>Measuring instruments</i>	113



Allgemeine Information

Sämtliche Strongbelt-Keilriemen werden entsprechend den gestellten Anforderungen aus sorgfältig zusammengestellten Grundstoffen hergestellt. Selbstverständlich werden die technischen Produktionsverfahren kontinuierlich weiterentwickelt und den aktuellen Ansprüchen angepasst. Die ständige Produktionskontrolle, aufwendige Labortest und auch die gewissenhafte Rohstoffprüfung garantieren Ihnen die gleichbleibend hohe Qualität der Strongbelt-Antriebselemente. Unsere Produkte stehen für Funktionssicherheit und lange Lebenszyklen.

Eigenschaften

Ölbeständig

Haben Mineralöle und Mineralfette ständigen Kontakt mit den Riemens, so mindert dies die Ölbeständigkeit.

Tierische und pflanzliche Fette sowie wasserlösliche Kühl- und Schmiedöle beeinträchtigen in jedem Fall die Lebensdauer.

Bei hohen Konzentrationen empfehlen wir, Sonderausführungen einzusetzen.

Hitzebeständig

Die Hitzebeständigkeit lässt Umgebungstemperaturen bis ca. + 70 °C zu. Höhere Temperaturen führen zum frühzeitigen Altern und Verspröden der Keilriemen. Daher empfehlen wir in solchen Fällen unsere Sonderausführung bzw. flankenoffene Keilriemen.

Kältebeständig

Serienmäßige ummantelte Strongbelt-Keilriemen sind kältebeständig bis zu -40 °C, flankenoffene Keilriemen hingegen nur bis -30 °C. In Grenzbereichen sind praktische Erprobungen erforderlich.

Elektrisch leitfähig

Der Einsatz von elektrisch leitfähigen Keilriemen erfordert eine Überprüfung der vorge schriebenen Eigenschaften gemäß ISO 1813. Mit unserem Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 „3.1.B“ weisen wir die elektrische Leitfähigkeit nach.

Für den Mehraufwand berechnen wir einen Aufpreis von 20%. Wir empfehlen dringend, elektrisch leitfähige Keilriemen stets gesondert zu bestellen.

Zwischenlängen

können bei ummantelten Keilriemen gefertigt werden. Im Längenbereich bis 1800 mm prüfen wir die Liefermöglichkeit auf Anfrage. Die Abnahme von produktionsbedingten Mindestmengen ist Voraussetzung für einen Auftrag. Wir behalten uns Mehr- oder Minderlieferungen vor. Die Einhaltung von Sondertoleranzen wird nach Aufwand berechnet.

Sonderausführungen

Nachfolgende Sonderausführungen können gegen Aufpreis geliefert werden:

laufuhrig selektiert	20 %
extra ölbeständig	50 %
extra hitzebeständig	20 %
Keilriemen mit Auflage	200 %
und andere	

Bitte fragen Sie Sonderausführungen anderer Art an und rechnen Sie auch hier mit Aufpreisen.

Sonderausführungen (ummantelte Keilriemen)

Bei Unterschreitung der Standard-Abnahmemenge (3 Produktionssätze) werden Aufpreise für Mindermengen berechnet. Es gilt folgende Regelung:

2 Produktionssätze:	20 % Aufpreis
1 Produktionssatz:	40 % Aufpreis

Für einige Sonderausführungen können je nach Konstruktion und Längsbereich Mindest-Abnahmemengen notwendig sein, die von den profilbezogenen Angaben abweichen.

Mehrrollige Antriebe

erfordern die Bestellung von Keilriemensätzen. Diese müssen entsprechend der Norm-Vorschriften ausgemessen sein. Dies entfällt, wenn Sie Strongbelt-Keilriemen auf verwenden.

Bei Ausfall eines Keilriemens muss der gesamte Satz erneuert werden.

Abkürzungen

L_i	= Innenlänge
L_o	= Außenlänge
L_w/L_p	= Wirklänge
L_d	= Richtlänge
Richtlänge L_d	= Wirklänge L_w/L_p

Standard-Bündelungen für Strongbelt-Keilriemen

Profil	bis 2300 mm (nicht geschlungen)	bis 5000 mm (3 Ringe/Stück)	ab 5000 mm (5 Ringe/Stück)
SPZ; XZP; 3V/9N; 3VX	25 Stück	10 Stück	—
SPA; XPA	25 Stück	10 Stück	—
SPB; XPB; 5V/15N; 5VX	10 Stück	10 Stück	5 Stück
SPC; XPC	10 Stück	5 Stück	3 Stück
8V/25N	—	1 Stück	1 Stück
5	25 Stück	—	—
Y/6	25 Stück	—	—
8	25 Stück	—	—
Z/10; ZX/X10	25 Stück	10 Stück	—
A/13; AX/X13	25 Stück	10 Stück	10 Stück
B/17; BX/X17	10 Stück	10 Stück	5 Stück
20	10 Stück	5 Stück	3 Stück
C/22; CX/X22	10 Stück	5 Stück	3 Stück
25	10 Stück	5 Stück	3 Stück
D/32	1 Stück	1 Stück	1 Stück
E/40	—	1 Stück	1 Stück

BM = Bündelungsmenge

Verkaufshilfen

Gegen Berechnung liefern wir Ihnen:

Rienvorspannungs-Meßgeräte
zur Ermittlung der korrekten Vorspannung an Riemenantrieben.

Meßlatte

zur Ermittlung der Länge von Keilriemen bis 2500 mm.

Technische Handbücher

zur Antriebsberechnung.

Beratung und Antriebsberechnung

Unsere Techniker und Ingenieure unterstützen Sie gern bei Ihren Antriebsauslegungen und technischen Fragen.

Preise

Diese Preisliste enthält ausschließlich Bruttopreise, die mit der aktuell gültigen Mehrwertsteuer berechnet werden.

Alle vorhergehenden Preislisten verlieren ihre Gültigkeit durch diese gegenwärtige Liste. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen

Mindest-Abnahmemengen

- für Sonderlängen
- für Sonderkonstruktionen
- für Kraftbänder auf Anfrage.

Breiten bei geschnittenen Riemens

(Zahnriemen, Rippenbänder, Flachriemen)
Die Riemensbreiten für Schneidware können individuell vom Wickel geschnitten werden.

Nicht aufgelistete Breiten auf Anfrage.

Verfügbarkeit

auf Anfrage.

Schneidware

ist vom Umtausch ausgeschlossen.

General Introduction

All Strongbelt V-Belts are manufactured with carefully chosen raw materials utilising continually updated manufacturing methods. The modernisation of production processes, large scale laboratory testing, and the careful control of the basic materials will guarantee a consistent quality for every Strongbelt power transmission component. Product function, efficiency and durability are of major importance to Strongbelt.

Characteristics

Oil resistant

The oil resistant cover of the belt protects it from contamination by mineral oil / grease splash. Contamination by animal or vegetable oil or water solvent cutting oil will reduce belt life. In extreme cases the use of our special construction is recommended.

Heat resistant

Standard construction Strongbelt will operate in ambient temperatures up to + 70°C / +158 °F.

Higher ambient temperatures will lead to premature ageing and subsequent belt failure. In this case our special construction is recommended.

Cold resistant

Standard construction Strongbelt V-Belts will perform satisfactorily in ambient temperatures down to

- 40 °C / - 40 °F for wrapped construction and - 30 °C / - 22 °F for raw edge construction.

Under critical conditions practical tests are necessary.

Anti static

In order to comply with product safety requirements the specific Anti Static properties of any V-Belts must be tested according to ISO 1813. A test certificate will be issued and a 20% surcharge will be applied.

Antistatic V-Belts should be ordered separately to ensure that the correct article is carried out.

Special Constructions

The following are examples of applicable surcharges to special construction.

Smooth running 20%

Extra oil resistant 50%

Extra heat resistant 20%

V-Belts with patterned top surface 200%

Prices for other constructions are on request.

Observance of special tolerances will be charged according to actual cost.

Non standard Lengths and Special Constructions for Wrapped V-Belts

If fewer production sets than normal are required for a particular special construction wrapped belt (normal 3 production sets), the following surcharges apply:

2 production sets 20% surcharge

1 production set 40% surcharge

Please note that minimum production set quantities may vary for certain special construction belts. Please ask your Strongbelt contact.

Multiple Belt Drives

Requirements for drives using sets of belts often demand belt measurement to form the sets. Strongbelt belts do not require belt measurement or re-measurement to form sets.

Abbreviations

L_i	= Inside length
L_o	= Outside length
L_w/L_p	= Pitch length
L_d	= Datum length
Datum length L_d	= Pitch length L_w/L_p

Technical Accessories

The following technical accessories are available at a nominal charge:

Measuring gauges

for approximate length measurement of V-Belts up to 2500 mm.

Tension gauges

for the setting of the correct static tension of V-Belts.

Technical Manuals

for drive design.

Advice and Drive Design

Our Application Engineers are always available to give advice and to design drives. This service is free of charge.

Price

All prices in this list are gross prices and are subject to all appropriate taxes. This price list supercedes all previous editions.

Our "General Conditions of Sale", copies available on request, are applicable to all transactions.

Minimum quantities

- for non-listed sizes
- for special constructions
- for kraftbands
- on request.

Widths of cut belts

(timing belts, ribbed belts, flat belts)

The belt widths for cut belts can be cut individually from the sleeve.

Not listed widths are on request.

Availability

on request.

Cut belts

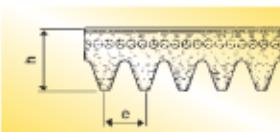
are excluded from replacement.

Standard bundle quantities for Strongbelt V-Belts

Section	up to 2300 mm (not coiled)	up to 5000 mm (3 coils = 1 piece)	over 5000 mm (5 coils = 1 piece)
SPZ; XPZ; 3V/9N; 3VX	25 Pieces	10 Pieces	—
SPA; XPA	25 Pieces	10 Pieces	—
SPB; XPB; 5V/15N; 5VX	10 Pieces	10 Pieces	5 Pieces
SPC; XPC	10 Pieces	5 Pieces	3 Pieces
8V/25N	—	1 Piece	1 Piece
5	25 Pieces	—	—
Y/6	25 Pieces	—	—
8	25 Pieces	—	—
Z/10; ZX/X10	25 Pieces	10 Pieces	—
A/13; AX/X13	25 Pieces	10 Pieces	10 Pieces
B/17; BX/X17	10 Pieces	10 Pieces	5 Pieces
20	10 Pieces	5 Pieces	3 Pieces
C/22; CX/X22	10 Pieces	5 Pieces	3 Pieces
25	10 Pieces	5 Pieces	3 Pieces
D/32	1 Piece	1 Piece	1 Piece
E/40	—	1 Piece	1 Piece

Rippenband Ribbed Belts

Profil Sect.	PH	PJ
e = (mm)	1,6	2,34
h ≈ (mm)	2,5	3,50



Profil Section PH

Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemer Cut belts € per Rippe rib	Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemer Cut belts € per Rippe rib	Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemer Cut belts € per Rippe rib
(mm)	(Zoll inch)		(mm)	(Zoll inch)		(mm)	(Zoll inch)	
698	27,50		1200	47,20		1475	58,10	
735	28,90		1222	48,10		1600	63,00	
762	30,00		1230	48,40		1854	73,00	
813	32,00		1262	49,70		1895	74,60	auf Anfrage on request
886	34,90		1270	50,00		1915	75,40	
955	37,60		1285	50,60		1930	76,00	
965	38,00		1290	50,80		1956	77,00	
975	38,40		1301	51,20		1992	78,40	
990	39,00		1309	51,50		2083	82,00	
1016	40,00		1316	51,80		2155	84,80	
1080	42,50		1321	52,00				
1092	43,00		1333	52,50				
1096	43,10		1371	54,00				
1168	46,00		1397	55,00				
1194	47,00		1439	56,70				

Gewicht Belt weight: 1 Rippe rib ≈ 0,005 kg/m

Profil Section PJ

Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemer Cut belts € per Rippe rib	Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemer Cut belts € per Rippe rib	Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemer Cut belts € per Rippe rib
(mm)	(Zoll inch)		(mm)	(Zoll inch)		(mm)	(Zoll inch)	
280	11,00		1168	46,00		1981	78,00	
330	13,00		1194	47,00		1992	78,40	
356	14,00		1200	47,30		2083	82,00	
362	14,30		1222	48,10		2155	84,80	
381	15,00		1244	49,00		2210	87,00	
406	16,00		1262	49,70		2337	92,00	
414	16,30		1270	50,00		2489	98,00	
432	17,00		1285	50,60				
457	18,00		1301	51,20				
483	19,00		1309	51,50				
508	20,00		1316	51,80				
559	22,00		1321	52,00				
584	23,00		1333	52,50				
610	24,00		1355	53,40				
660	26,00		1371	54,00				
711	28,00		1397	55,00				
723	28,50		1428	56,20				
737	29,00		1439	56,70				
762	30,00		1475	58,10				
813	32,00		1549	61,00				
836	32,90		1600	63,00				
864	34,00		1651	65,00				
914	36,00		1663	65,50				
955	37,60		1752	69,00				
965	38,00		1780	70,00				
1016	40,00		1854	73,00				
1092	43,00		1895	74,60				
1105	43,50		1910	75,20				
1110	43,70		1915	75,40				
1123	44,20		1930	76,00				
1130	44,50		1956	77,00				
1150	45,30		1965	77,40				

Gewicht Belt weight: 1 Rippe rib ≈ 0,009 kg/m

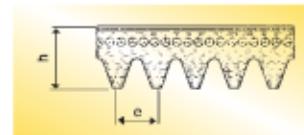
Weitere Abmessungen auf Anfrage. Further sizes on request.



Strongbelt forma

Rippenband Ribbed Belts

Profil Sect.	PK
e = (mm)	3,56
h ≈ (mm)	4,60



Profil Section PK

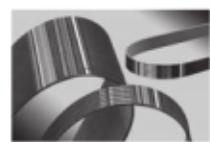
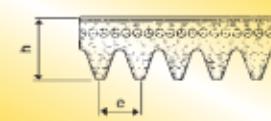
Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemen <i>Cut belts</i> € per Rippe rib	Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemen <i>Cut belts</i> € per Rippe rib
(mm)	(Zoll inch)		(mm)	(Zoll inch)	
630	24,80		2235	88,00	
648	25,50		2255	88,80	
698	27,50		2362	93,00	
730	28,70		2460	96,90	
775	30,50		2515	99,00	
800	31,50		2845	112,00	
812	32,00				auf Anfrage on request
830	32,70				
865	34,00				
875	34,50				
890	35,00				
913	36,00				
920	36,20				
940	37,00				
954	37,60				
962	37,80				
990	39,00				
1015	40,00				
1080	42,50				
1090	43,00				
1125	44,30				
1150	45,30				
1165	45,90				
1190	46,80				
1200	47,20				
1222	48,10				
1230	48,40				
1245	49,00				
1270	50,00				
1285	50,60				
1290	50,80				
1321	52,00				
1330	52,40				
1345	53,00				
1371	54,00				
1397	55,00				
1439	56,70				
1460	57,50				
1520	59,80				
1560	61,40				
1570	61,80				
1600	63,00				
1655	65,20				
1690	66,50				
1755	69,10				
1854	73,00				
1885	74,20				
1930	76,00				
1956	77,00				
1980	78,00				
2030	79,90				
2050	80,70				
2080	82,00				
2120	83,50				
2145	84,40				
2170	85,40				

Gewicht Belt weight: 1 Rippe rib = 0,023 kg/m

Weitere Abmessungen und Mindest-Abnahmemenge auf Anfrage. Further sizes and minimum order quantity on request.

Rippenband Ribbed Belts

Profil Sect.	PL	PM
e = (mm)	4,7	9,4
h ≈ (mm)	7,0	13,0



Profil Section PL

Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemen Cut belts € per Rippe rib	Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemen Cut belts € per Rippe rib
(mm)	(Zoll inch)		(mm)	(Zoll inch)	
954	37,50	auf Anfrage on request	2845	112,00	auf Anfrage on request
991	39,00		2895	114,00	
1075	42,30		2921	115,00	
1194	47,00		2997	118,00	
1270	50,00		3086	121,50	
1333	52,50		3124	123,00	
1371	54,00		3289	129,50	
1397	55,00		3327	131,00	
1422	56,00		3492	137,50	
1562	61,50		3696	145,50	
1613	63,50		4051	159,50	
1664	65,50		4191	165,00	
1715	67,50		4470	176,00	
1764	69,50		4622	182,00	
1803	71,00		5029	198,00	
1841	72,50		5385	212,00	
1943	76,50		6096	240,00	
1981	78,00				
2020	79,50				
2070	81,50				
2096	82,50				
2134	84,00				
2197	86,50				
2235	88,00				
2324	91,50				
2362	93,00				
2476	97,50				
2515	99,00				
2705	106,50				
2743	108,00				

Gewicht Belt weight: 1 Rippe rib ≈ 0,041 kg/m

Profil Section PM

Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemen Cut belts € per Rippe rib	Bezugslänge Effective length		Geschnittene Riemen Cut belts € per Rippe rib
(mm)	(Zoll inch)		(mm)	(Zoll inch)	
2286	90,00	auf Anfrage on request	6883	271,00	auf Anfrage on request
2388	94,00		7646	301,00	
2515	99,00		8408	331,00	
2693	106,00		9169	361,00	
2832	111,50		9931	391,00	
2921	115,00		10693	421,00	
3010	118,50		12217	481,00	
3124	123,00		13741	541,00	
3327	131,00		15266	601,00	
3531	139,00				
3734	147,00				
4089	161,00				
4191	165,00				
4470	176,00				
4648	183,00				
5029	198,00				
5410	213,00				
6121	241,00				

Gewicht Belt weight: 1 Rippe rib ≈ 0,114 kg/m

Umrechnungswerte

Strongbelt Hochleistungs-Schmalkeilriemen DIN 7753 Teil 1 / ISO 4184

Profil	Querschnitt $b \times h \approx$	Untere Riemenbreite $b_u \approx$	Richtbreite b_d	Riemenlängen				Empfohlener Mindest-Scheibendurchmesser (mm)	Metergewicht (= kg/m)	
				Nennlänge	Außenlänge L_a	Richtlänge L_d	Innenlänge L_i			
SPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Richtlänge L_d	$L_a \approx L_d + 13$	—	$L_i \approx L_d - 38$	Richtdurchmesser d_d	63	
					$L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_a - 51$			
					$L_a \approx L_d + 18$	—	$L_i \approx L_d - 45$			
					$L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_a - 63$			
SPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 22$	—	$L_i \approx L_d - 60$	Richtdurchmesser d_d	90	
					$L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_a - 82$			
SPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 30$	—	$L_i \approx L_d - 83$	Richtdurchmesser d_d	140	
					$L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_a - 113$			
SPC	22,0 x 18	9,6	19,0						224	

Strongbelt Hochleistungs-Schmalkeilriemen USA-Standard RMA/MPTA

3V/9N	9,0 x 8	4,2	—	Außenlänge L_a	—	$L_d = L_a - 4^*$	$L_i = L_a - 42$	Außen-durchmesser d_a	63	0,074
5V/15N	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11^*$	$L_i \approx L_a - 71$		140	0,195
8V/25N	25,0 x 23	9,6	—		—	—	$L_i = L_a - 120$		335	0,575

* Der Umrechnungswert L_d auf L_a wird angewendet, wenn ein Profil nach DIN 7753 Teil 1 bzw. ISO 4184 durch ein entsprechendes Profil nach RMA/MPTA ausgetauscht werden soll.

Strongbelt Schmalkeilriemen – flankenoffen, formgezahnt – DIN 7753 Teil 1

XPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Richtlänge L_d	$L_a \approx L_d + 13$	—	$L_i \approx L_d - 38$	Richtdurchmesser d_d	56	0,065
XPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 51$		71	0,111
XPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 18$	—	$L_i \approx L_d - 45$		112	0,183
XPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 63$		180	0,340

Strongbelt Schmalkeilriemen – flankenoffen, formgezahnt – USA-Standard RMA/MPTA

3VX/9NX	9,0 x 8	4,2	—	Außenlänge L_a	—	$L_d \approx L_a - 4^*$	$L_i \approx L_a - 42$	Außen-durchmesser d_a	56	0,065
5VX/15NX	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11^*$	$L_i \approx L_a - 71$		112	0,183

* Der Umrechnungswert L_d auf L_a wird angewendet, wenn ein Profil nach DIN 7753 Teil 1 bzw. ISO 4184 durch ein entsprechendes Profil nach RMA/MPTA ausgetauscht werden soll.

Strongbelt Keilriemen – flankenoffen, formgezahnt

ZX/X10	10,0 x 6	5,9	8,5	Richtlänge L_d	$L_a = L_i + 38$	—	$L_i = L_d - 22$	Richtdurchmesser d_d	40	0,062
AX/X13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_d + 16$	—	$L_i \approx L_d - 38$		63	0,099
BX/X17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 50$	—	$L_i \approx L_d - 30$		90	0,165
CX/X22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_d + 20$	—	$L_i \approx L_d - 50$		140	0,276

Strongbelt Klassische Keilriemen DIN 2215 / ISO 4184

5	5,0 x 3	2,8	4,2	Richtlänge L_d	$L_a = L_i + 19$	$L_d = L_i + 11$	—	Richtdurchmesser d_d	20	0,018
Y/6	6,0 x 4	3,3	5,3		$L_a \approx L_d + 8$	$L_d \approx L_a - 8$	—		28	0,026
8	8,0 x 5	4,5	6,7		$L_a \approx L_i + 25$	$L_d \approx L_i + 15$	—		40	0,042
Z/10	10,0 x 6	5,9	8,5		$L_a \approx L_d + 10$	$L_d \approx L_a - 10$	—		50	0,064
A/13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a = L_i + 31$	$L_d = L_i + 19$	—		71	0,109
B/17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_d + 12$	$L_d \approx L_a - 12$	—		112	0,196
20	20,0 x 12,5	11,4	17,0		$L_a \approx L_i + 38$	$L_d \approx L_i + 22$	—		160	0,266
C/22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_d + 16$	$L_d \approx L_i + 16$	—		180	0,324
25	25,0 x 16	14,0	21,0		$L_a \approx L_d + 20$	$L_d \approx L_i + 30$	—		250	0,420
D/32	32,0 x 20	18,2	27,0		$L_a \approx L_i + 100$	$L_d = L_i + 61$	—		355	0,668
E/40	40,0 x 25	22,8	32,0		$L_a \approx L_d + 39$	$L_d \approx L_a - 39$	—		500	0,958
					$L_a \approx L_i + 126$	$L_d \approx L_i + 75$	—			
					$L_a \approx L_d + 51$	$L_d \approx L_a - 51$	—			
					$L_a \approx L_i + 157$	$L_d = L_i + 80$	—			
					$L_a \approx L_d + 77$	$L_d \approx L_a - 77$	—			

Richtlänge L_d = Wirklänge L_w/L_p



Umrechnungswerte

Strongbelt Kraftbänder mit Hochleistungs-Schmalkeilriemen ISO 5290 / USA-Standard RMA/MPTA

Profil	Höhe $h \approx$	Untere Riemenbreite $b_u =$ des Einzelriemens	Riemenlängen				Empfohlener Mindest- Scheibendurchmesser (mm)	Meter- gewicht für 1 Rippe (≈ kg/m)	
			Nenn- länge	Außenlänge L_a	Richtlänge L_d	Innenlänge L_i			
3V/9J	9,9	4,2	Außenlänge L_a	—	—	$L_i = L_a - 42$	Außen- durch- messer d_a	67	0,122
5V/15J	15,1	7,3		—	—	$L_i \approx L_a - 71$		180	0,252
8V/25J	25,5	9,6		—	—	$L_i = L_a - 120$		315	0,693

Strongbelt Kraftbänder mit Hochleistungs-Schmalkeilriemen

SPZ	10,5	5,4	Richt- länge L_d	$L_a \approx L_d + 13$	—	—	Richt- durch- messer d_d	80	0,120
SPA	12,5	7,0		$L_a = L_d + 18$	—	—		112	0,166
SPB	15,6	8,8		$L_a \approx L_d + 22$	—	—		160	0,261
SPC	22,6	9,3		$L_a = L_d + 24$	—	—		250	0,555

Strongbelt Kraftbänder

A	9,9	7,5	Innenlänge L_i	$L_a = L_i + 36$	$L_d = L_i + 30$	—	Außen- durch- messer d_a	80	0,163
B	13,0	9,4		$L_a = L_i + 62$	$L_d = L_i + 40$	—		125	0,266
C	16,2	12,3		$L_a = L_i + 75$	$L_d = L_i + 58$	—		200	0,447
D	22,4	18,2		$L_a = L_i + 111$	$L_d = L_i + 75$	—		355	0,798

112

Strongbelt Kraftbänder

HA	9,9	7,5	Außenlänge L_a	—	—	$L_i = L_a - 36$	Außen- durch- messer d_a	80	0,163
HB	13,0	9,4		—	—	$L_i \approx L_a - 62$		125	0,266
HC	16,2	12,3		—	—	$L_i = L_a - 75$		200	0,447
HD	22,4	18,2		—	—	$L_i \approx L_a - 111$		355	0,798

Die Breite der Kraftbänder ist von der Anzahl der Rippen abhängig.

Strongbelt Doppelkeilriemen DIN 7722 / ISO 5289

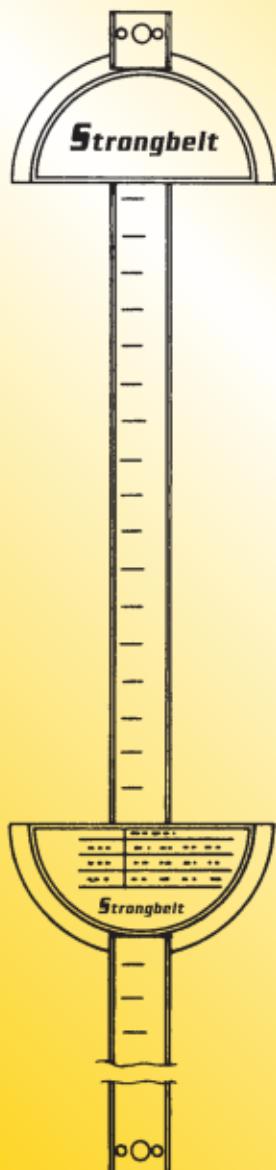
Profil	Querschnitt $b \times h =$	Untere Riemen- breite $b_u =$	Nenn- länge	Riemenlängen			Empfohlener Mindest- Scheibendurchmesser (mm)	Meter- gewicht (≈ kg/m)		
AA/HAA	13 x 10	—	Bezugs- länge	Bezugslänge ≈ Mittellänge - 4			Außen- durch- messer d_a	80	0,150	
BB/HBB	17 x 13	—		Bezugslänge ≈ Mittellänge - 8				125	0,250	
CC/HCC	22 x 17	—		Bezugslänge = Mittellänge + 3				224	0,440	
DD/HDD	32 x 25	—		Bezugslänge = Mittellänge				355	0,935	

Strongbelt Doppelkeilriemen Sonderprofile

22 x 22	22 x 22	—	Bezugs- länge	Bezugslänge = Mittellänge	Außen- durchmesser d_a	280	0,511
25 x 22	25 x 22	—		Bezugslänge = Mittellänge		280	0,625

Richtlänge L_d = Wirklänge L_w/L_p

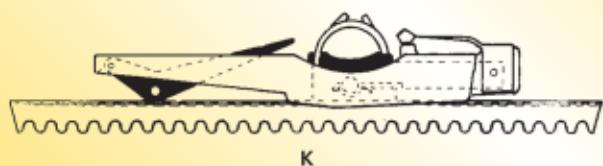
Meßgeräte *Measuring instruments*



113

Vorspannmessgeräte *Tension tester*

- Krik 0 Messbereich Measuring range: 70- 150 N
- Krik I Messbereich Measuring range: 150- 600 N
- Krik II Messbereich Measuring range: 500-1400 N
- Krik III Messbereich Measuring range: 1300-3100 N



Meßplatte für Keilriemen bis 2500 mm

Instruments for measuring of V-Belts up to 2500 mm

Règles à mesurer les courroies jusqu'à 2500 mm

Regla graduada para correas hasta 2500 mm

auf Anfrage
on request
sur demande
sobre demanda

Vorspannmessgeräte

Tension tester

Mesurer de Tension

Medidor de fuerza tensora

auf Anfrage
on request
sur demande
sobre demanda

